DSR-3

MEMORIA TÉCNICA



TRIGINER

HOMOLOGACIÓN
MAR-10365*00

PREFACIO

Maquinaria A. Triginer ofrece el catálogo de la despedregadora DSR-3 como referencia especialmente útil para que los usuarios comprendan todos los aspectos de la recolección de piedras mecanizada y para ayudar en la elección de la máquina correcta.

En vista de la creciente demanda de despedregadoras, se debe hacer todo lo posible para brindar las mejores y más productivas soluciones y continuar desarrollando tecnología más avanzada. La industria agrícola es cada vez más consciente de los beneficios de la recolección mecánica de piedras para mejorar el rendimiento de los cultivos. Incumbe a los fabricantes ahora producir máquinas que proporcionen maquinaria más rápida, menos costosa, más efectiva y más segura.

La maquinaria debe proporcionar un área de enraizamiento suficientemente profunda, libre de piedras, sin necesidad de operaciones repetidas de remoción de piedras. Esto mejorará las operaciones mecánicas como la labranza, la siembra, la cosecha y reducirá la cantidad de daño a la maquinaria sofisticada.

Para esto, es importante poder evaluar el tipo y la cantidad de piedras a remover, durante un período de tiempo dado, y seleccionar la máquina del tamaño correcto con las características de diseño adecuadas. Este catálogo presentará la despedregadora DSR-3 y proporcionará una lista de verificación y una guía para la selección de modelo y máquina.

Todos los equipos enumerados en este catálogo se han fabricado en la Unión Europea. Las personas interesadas en nuestras despedregadoras deben comunicarse directamente con los fabricantes o consultar el sitio web (www.triginer.com).

Juan Carlos Triginer

CEO MAQUINARIA A. TRIGINER SL

Estudios recientes han demostrado las ventajas que supone despedregar los terrenos en lugar de triturar la piedra.

Triturar la piedra implica dejar sobre el mismo terreno la piedra que ya existía simplemente fragmentada. Este hecho tiene unas cons ecuencias que afectaran la finca para siempre:

- El tamaño de la piedra triturada será en muchos de los fragmentos de diámetro superior a 20mm.

- Los fragmentos de algunos tipos de piedra pueden ser muy puntiagudos, pudiendo causar pinchazos en las ruedas.

- Existen piedras o formaciones conglomeradas formadas por unos determinados minerales, que una vez triturados y mezclados con la tierra, pueden convertir ese terreno en infertil e improductivo. Uno de estos minerales que se encuentran en muchos piedras es el Calcio.

ÍNDICE

CAPÍTULO TÉCNICO DESPEDREGADORA

PREFACIO..... 2

ÍNDICE..... 4-5

¡CÓMO ELIJO A LA MEJOR DESPREDEGADORA?..... 6-7

DEFINICIÓN Y RESUMEN GENERAL..... 8-9

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS GENERALES..... 12-19

RENDIMIENTO 20-21

DATOS DE LA BOMBA HIDRÁULICA..... 22

ACOPLAMIENTO DE LA MÁQUINA AL TRACTOR 22-23

CONEXIÓN DE LOS ENCHUFES HIDRÁULICOS 24-25

CONEXIÓN ELÉCTRICA 25

SISTEMA HIDRÁULICO..... 26-29

MOTORES HIDRÁULICOS 30-31

SISTEMA DE LIMPIEZA 32-33

MÉTODOS DEL SISTEMA DE LIMPIEZA 34-35

DESCARGA DE PIEDRA 36-38

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y COMPONENTES 39

HOJA TÉCNICA 40

LISTA DE REPUESTOS INCLUIDOS 41

DOCUMENTACIÓN 41

FORMACIÓN 42

PUESTA EN MARCHA 42

GARANTÍA 43

PLAN DE MANTENIMIENTO 43

REGLAMENTOS Y REGLAMANETO EU 43

CE

MAQUINARIA A. TRIGINER
Av. Generalitat, 12
Poligono NAVESMA
25310 AGRAMUNT - LLEIDA - ESPAÑA
+34 973 392 676
triginer@triginer.com
www.triginer.com

¿CÓMO ELIJO LA MEJOR DESPEDREGADORA?

ELIMINAR PIEDRAS DE UN CAMPO CON UNA DESPEDREGADORA
MEJORA LA CALIDAD DEL TERRENO Y EVITA QUE OTROS EQUIPOS SE DETERIOREN

Una despedregadora es una máquina que se utiliza para quitar piedras de la capa superior del suelo y de la parte del subsuleo. Se utilizan para mejorar la consistencia de la calidad del suelo de las tierras agrícolas o para eliminar piedras de obras de construcción, campos de golf, carreteras, playas, huertas y viñedos. Generalmente, están diseñados para ser remolcados detrás de un tractor o motor primario similar.

Hay muchos modelos de despedregadoras que varían en tamaño y capacidad. Las máquinas más pequeñas tendrán menor capacidad de producción y tendrán tolvas más pequeñas, manejarán piedras un poco más pequeñas y normalmente serían adecuadas para áreas más pequeñas. Las máquinas más grandes que necesitarían más pontencia de tractor tendrán una mayor capacidad de producción, tolvas más grandes y serán las más adecuadas para recolectar piedras más grandes y podrán cubrir áreas más extensas.

Antes de elegir una máquina hay que valorar cuál es la situación actual en cuanto al tamaño y densidad de las piedras, el tipo de suelo, la topografía y cuál debe ser el producto final deseado.

El siguiente criterio de selección sería la cantidad de área que desea cubrir. Si tiene una gran superficie por hacer, querrá seleccionar la máquina con el barrido más amplio para cubrir la mayor cantidad de terreno posible con una pasada. Y también la tolva más grande reduce la cantidad de veces que deberá detenerse para descargar.

Si tiene una alta densidad de roca, se le recomienda que seleccione la máquina con la tolva más grande. Sin embargo, si tiene mucho tiempo, puede elegir una máquina más pequeña que sea menos costosa...

La siguiente consideración sería la profundidad a la que puede penetrar. Las máquinas más pequeñas profundizan un poco menos que las máquinas grandes que penetrarán hasta 50 cm.

Al despedregar con nuestra máquina se debe retirar todas las piedras del tamaño seleccionado y a la profundidad deceada.

Un recolector de piedra que solo remueve piedra y roca de la superficie y no hasta la profundidad de labranza resultará en operaciones repetitivas de recolección de piedra y nunca removerá totalmente toda la roca y costará una gran cantidad de tiempo y costo operativo.

Las despedregadoras de superficie posiblemente sean adecuadas para operaciones de jardinería y similares. Una consideración importante es la cantidad de energía disponible para remolcar y operar la despedregadora porque cada máquina tiene un requerimiento mínimo de energía para operar eficientemente y accionar el sistema hidráulico.



La despedregadora debe ser compatible con el tractor.

Al elegir una despedregadora, uno debe investigar las máquinas, los fabricantes y, preferiblemente, hablar con los propietarios para ayudar con su decisión.



y esto debe equilibrarse con el costo inicial y los costos operativos para encontrar la opción rentable. Su asesor de Triginer podrá orientarle hacia la mejor opción.

En Maquinaria A. Triginer creemos que si bien nuestras máquinas no siempre son las más baratas, las nuestras siempre ofrecerán una mejor relación calidad-precio cuando intente mejorando sus cultivos para obtener el máximo rendimiento en sus cultivos.

Otra opción es contratar o alquilar una máquina de Maquinaria A. Triginer para realizar el trabajo.





DEFINICIÓN DSR-3

DEFINICIÓN Y RESUMEN GENERAL

La despedregadora DSR-3 es una máquina de alto rendimiento.

Más de 50 años de experiencia e innovación han hecho posible esta despedregadora, de alta eficiencia y bajo mantenimiento.

Es una unidad remolcada, sujeta al tractor por medio de un enganche especialmente diseñado para soportar las cargas generadas por la máquina.

Una máquina diseñada para recolectar todo tipo y tamaño de piedras.

Incorpora un sistema hidráulico independiente alimentado por una bomba hidráulica accionada por la TDF que alimenta todos los motores hidráulicos.

Esto permite que el sistema hidráulico sea facilmente ajustable a la velocidad y la presión requerida para hacer frente a las demandas de las diferentes condiciones en las que se está trabajando.

La boca de la máquina tiene una cuchilla con puntas recambiables (PATENTADA) y colectores. Estos colectores aumentan el barrido de la máquina y aumentan el volumen de material entrante en el elevador para su cribado.

La máquina está equipada con un molinete flotante (PATENTADO) que está compuesto por dientes reemplazables.

El molinete está formado por dos brazos pivotantes que le permiten moverse hacia arriba y hacia abajo controlados por cilindros de amortiguación hidráulicos de acción simple.

Estos cilindros pueden controlar la altura del molinete. Este está diseñado para hacer avanzar las piedras más grandes y los mayores volúmenes de tierra hacia el elevador de cribado para evitar bloqueos. Este también rompe los terrones y las malas hierbas para ayudar a su extracción.

Los dos cilindros hidráulicos de la barra de tiro sirven para controlar la profundidad hasta 50 cm y elevar la máquina de trabajo para su transporte.

Una vez que el material ha pasado por la boca de la máquina y ha llegado a la cadena del elevador (PATENTADO), se tamiza, dejando la roca y la piedra en el elevador, para depositarla en la tolva, y la tierra se filtra a través de las cadenas y es devuelta al suelo.

Esto permite que la máquina recoja piedras de entre 16 mm y 150 cm.

Las piedras cribadas se depositan en un tolva de 4 m3 que se puede descargar en un camión / remolque a una altura de 3,3 m. Esto se logra mediante la elevación hidráulica de la máquina y la inclinación de la tolva hidráulicamente. La máquina también es capaz de descargar al suelo.

DESCRIPCIÓN GENERAL y CARACTERÍSTICAS



5 **PANTALLA DE CONTROL en la cabina**



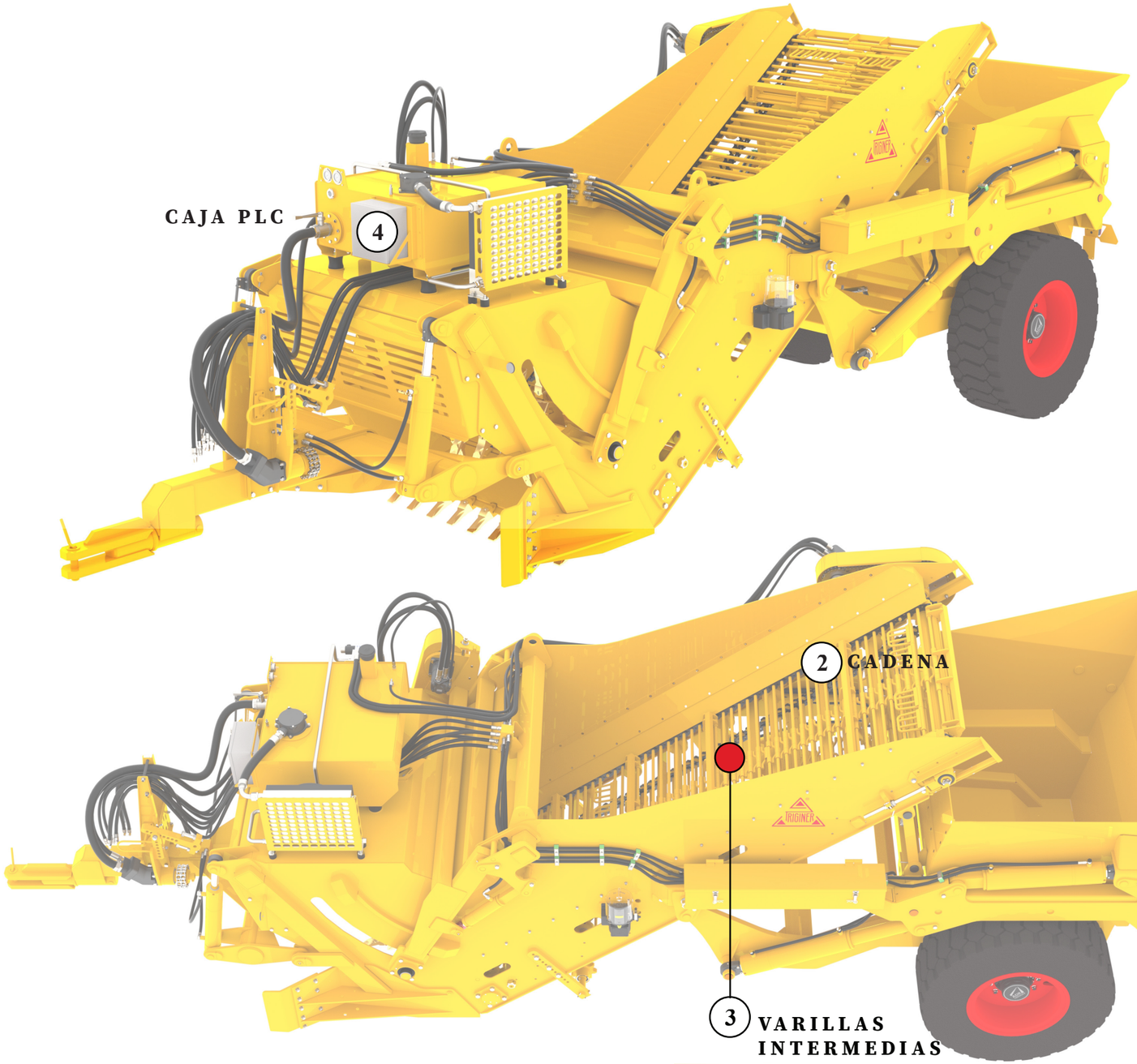
1 **La máquina está pintada con pintura epoxi.**

2 **Todas nuestras máquinas están fabricadas en acero mecanizado.**

3 **Grandes ruedas para alta flotación.**

4 **MANGUERAS HIDRAÚLICAS**
De alta presión nominal de 250 a 420 bar, reforzadas con trenzado de acero en espiral de alta densidad y revestimiento de caucho sintético resistente a la abrasión y ozono.

5 **PANTALLA DE CONTROL**
Controla el desbloqueo automático de la cadena de elevación (opción de hacer manualmente)también indica temperatura y presión hidráulica. Controla el encendido del intercambiador de calor (refrigerador) y el ciclo de inversión automático.





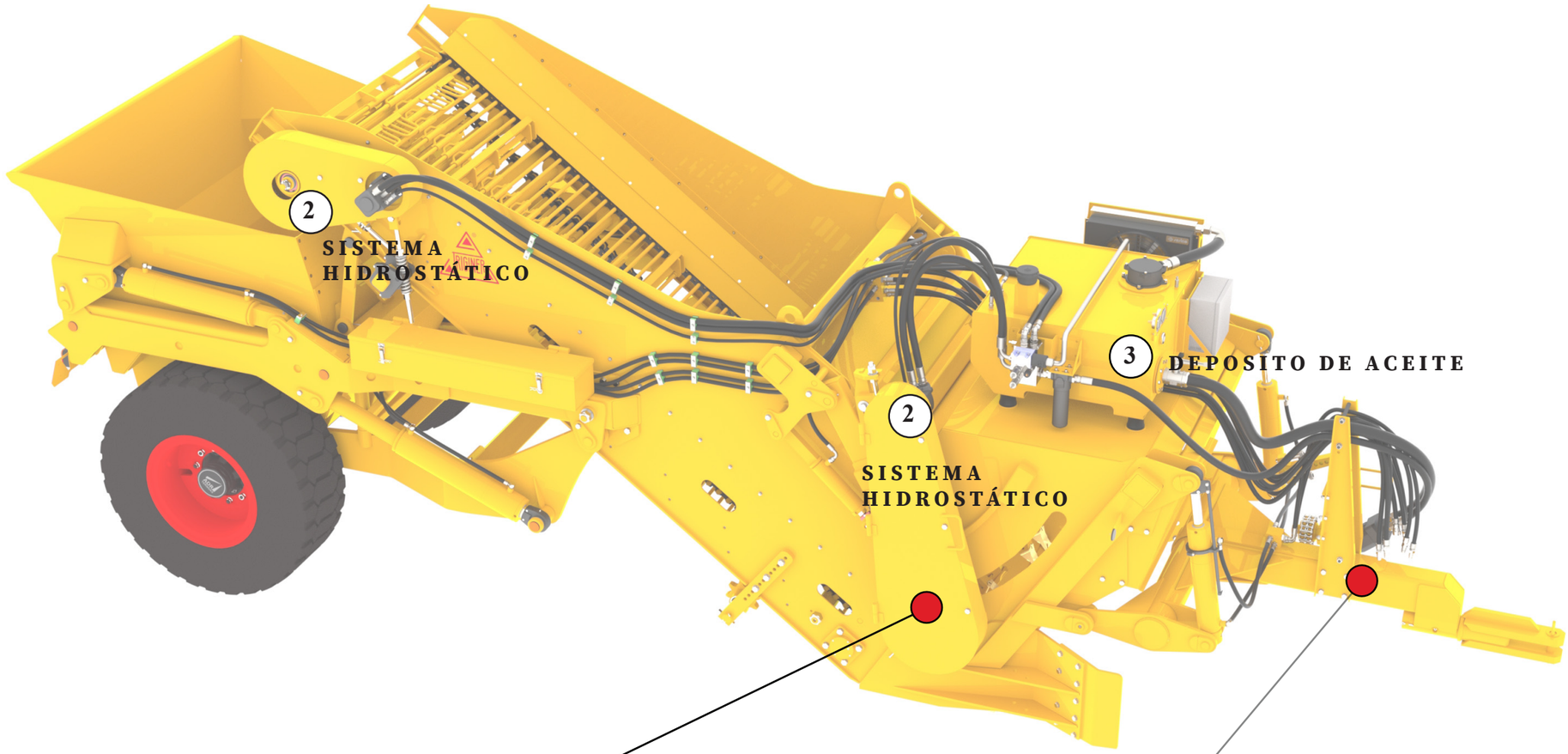
TRIGINER®

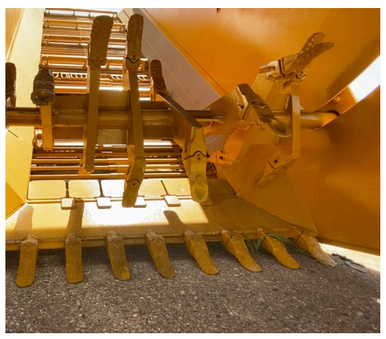
1 **TOLVA**
De hasta 3m³

2 **CADENA ELEVADORA**
Para el cribado de piedras del suelo y la entrega de piedra a la tolva.

3 **VARILLAS INTERMEDIAS**
Para la selección del tamaño de piedra a cribar, a partir de 16 mm.

2 **CAJA PLC**
Para el control de presión y temperatura del aceite de la máquina. Además de invertir la cadena automaticamente en caso de eventual atasco.







1 MOLINETE
Con amortiguación hidráulica, tiene dientes distribuidos helicoidalmente alrededor de un eje de acero macizo. El molinete se ajusta automáticamente en altura cuando se recogen grandes piedras que entran en el elevador y así evitar dañar el molinete y la máquina.

2 SISTEMA HIDROSTÁTICO
Dos motores hidráulicos accionan la cadena y el motor del elevador.

3 DEPOSITO DE ACEITE
275 litros de aceite hidráulico enfriado por el intercambiador de calor automátic. Suministra aceite a los motores de la cadena y el molinete.

4 BOMBA HIDRÁULICA
La bomba hidráulica es impulsada por la TDF a 540, 750 ó 1,000 r.p.m.





DSR-3

Despedregadora con una tolva de capacidad de 4 m^3 y un sistema de descarga simple y práctico que puede descargar a camiones o al suelo.

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD DE TOLVA	3 m^3
POTENCIA MÍNIMA TRACTOR	180 HP
ANCHO DE TRABAJO	1,9 m
TIPO DE RUEDAS	445/65 R22,5
ALTURA TOTAL	8 m
ANCHO ELEVADOR	2.7 m
PESO APROXIMADO	8.600 kg



RENDIMIENTO

Productividad

DSR-3, tolva 3 m^3

16h/día

2-3 hectáreas/día

90 hec/mes (30 días)

990 hec/año (330 días)

*** Según el terreno y las condiciones abrasivas del suelo.**



16 HORAS AL DÍA	24 HORAS AL DÍA
2-3 HECTÁREAS/DÍA	4,5 HECTÁREAS/DÍA
330 DÍAS AL AÑO	365 DÍAS AL AÑO
990 HECTÁREAS/AÑO	1642 HECTÁREAS/AÑO

DATOS DE LA BOMBA HIDRÁULICA

	DATOS DE ENTRADA
DESPLAZAMIENTO GEOMÉTRICO POR REVOLUCIÓN	106,7 cm3/rev
PRESIÓN	315 bar
VELOCIDAD MÁXIMA	1000 rpm
RENDIMIENTO HIDRAULICO-MECANICO	0,96
RENDIMIENTO VOLUMÉTRICO	0,96
RENDIMIENTO TOTAL	0,9216

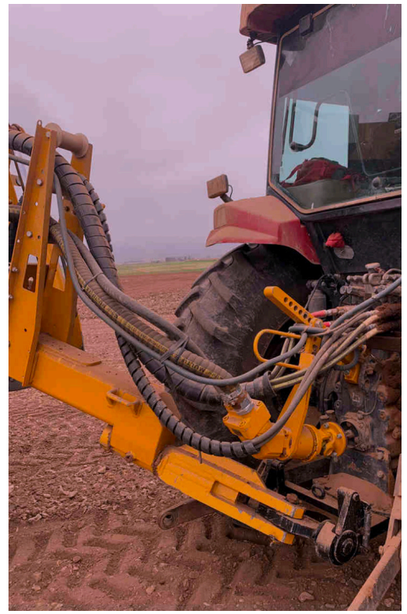
ACOPLAMIENTO DE LA MÁQUINA AL TRACTOR

MONTAJE DEL CONJUNTO DE BOMBA HIDRÁULICA

Para ensamblar el conjunto bomba hidráulica, solamente se tiene que unir el eje estriado de la toma de fuerza del tractor con el conjunto de la bomba, con un suave empujón hay más que suficiente. Seguidamente se debe montar un tirante que une el bulón del tercer punto del tractor con el conjunto de la bomba hidráulica mediante un pasador.
La lanza de tiro incorpora un gancho de sujeción para colocar el conjunto de la bomba hidráulica una vez desenganchado el tractor.
Esta secuencia de montaje es simple, cómoda e intuitiva, no demora más de 5 minutos.

La máquina se une al enganche oscilante del tractor (incluido en la maquina) adaptado para usar en cualquier tractor, al desplazar el punto de unión tractor-maquina, se consigue reducir el radio de giro, repercutiendo positivamente en el manejo y maniobrabilidad de la máquina.

A este enganche oscilante se le une un enganche de tipo “anilla” mediante un bulón con una anilla que permite la extracción de este con facilidad.





ACOPLAMIENTO DE ENGANCHE

Este enganche está diseñado exclusivamente para nuestras máquinas, fabricado con aceros de alta calidad, soporta todas las cargas que produce la máquina durante su funcionamiento.

CONEXIÓN DE LAS TUBERÍAS HIDRÁULICAS

CILINDROS HIDRÁULICOS





Todas las tomas para acoplar los latiguillos para el accionamiento de los cilindros hidráulicos son de tipo enchufe rápido macho 1⁄2 “ certificado, cumpliendo funcionalmente los valores establecidos en cuanto a presiones y caudales.

Para la completa manipulación de la máquina son necesarias 7 conexiones:

• Cilindros de enganche de doble efecto: dos conexiones

• Cilindros de amortiguación del alimentador de molinete: una conexión

• Cilindros doble chasis de doble efecto: dos conexiones

• Cilindros tolva de doble efecto: dos conexiones

Para evitar errores de montaje, se utiliza un código de colores y una leyenda que indica la utilidad de cada conexión.

Para utilizar la máquina con tractores que no disponen de este número de conexiones, se suministra un kit de adaptación (ubicado en la máquina, no influye en el tiempo de manipulación del operario).



CILINDROS DE FRENO

La toma para acoplar el latiguillo de freno es de tipo 120 IFR 1⁄2” hembra, modelo universal para acoplar en cualquier tractor, fabricadas según la Norma ISO 5675 / ISO / TC23 / NFU 16006 i conforme con la normativa española y europea de homologación.

El tiempo para acoplar todas las conexiones hidráulicas es de 2 minutos, además, la máquina dispone de una torreta con anclajes para colocar los latiguillos, mejorando así la manipulación de cada latiguillo



CONEXIÓN ELÉCTRICA PARA LA LUZ TRASERA DE LA MÁQUINA

La conexión eléctrica de la máquina al tractor se realizará mediante un conector de remolque de tipo west de 7 pines.

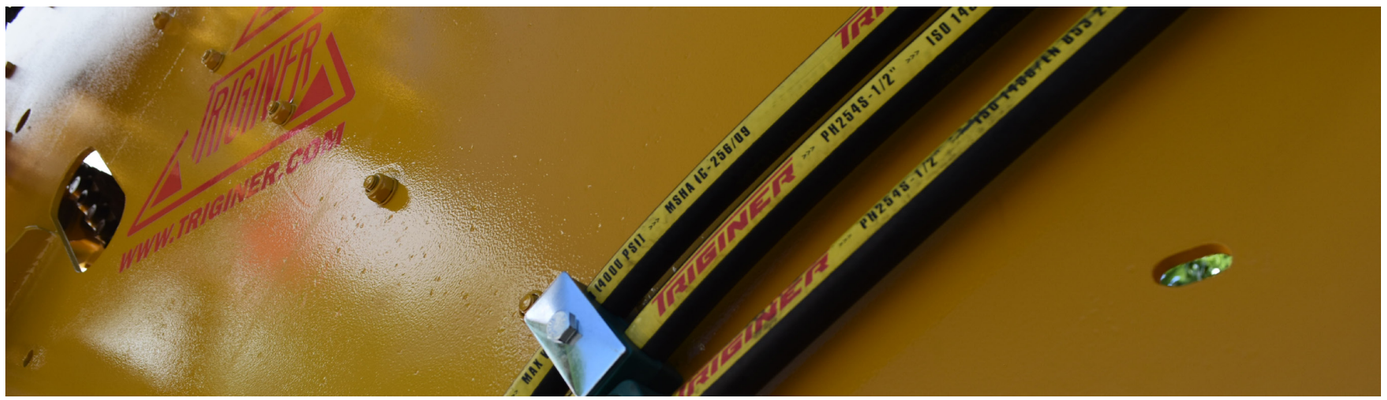




SISTEMA DE TRANSMISION HIDRAULICA



CONJUNTO BOMBA HIDRÁULICA



PUNTAS Y CONEXIONES HIDRÁULICAS

SISTEMA DE TRANSMISION HIDRAULICA

La despedregadora Triginer DSR-3 es TOTALMENTE HIDRÁULICA , lo que significa que no necesita elementos tales como correas, transmisiones cardan o cajas de engranajes.
Este circuito hidráulico de la TRIGINER DSR-3 es independiente del sistema hidráulico del tractor.
El hecho de montar el conjunto bomba hidráulica en la toma de fuerza, y no un sistema de transmisión por cardan, ofrece más maniobrabilidad a la máquina y menos riesgo de lesiones para el operario, ya que no existen componentes móviles.
A continuación, se hace referencia a los componentes que forman el sistema hidráulico.

CONJUNTO BOMBA HIDRÁULICA

Acoplado a la toma de fuerza del tractor, se puede servir con opción de flector de cadena, caja multiplicadora o nudo de cardan. En este conjunto se aloja la bomba hidráulica que impulsará el aceite a través del circuito.
Se debe de utilizar a un mínimo de 540 rpm y como máximo a 1000 rpm, esto permitirá regular la velocidad del molinete y de la cadena.
Con la máquina se adjuntan los acoples para unir este conjunto a cualquier tipo de estriado de toma de fuerza.

LATIGUILLOS HIDRÁULICOS Y RACORERÍA

Todos los latiguillos hidráulicos están preparados para soportar las condiciones extremas en las que trabaja la máquina, capaces de absorber los picos de presión producidos durante el despedregado y resistir altas temperaturas, además de incorporar un recubrimiento que aumenta su resistencia a la abrasión.
Todas la racorería utiliza el sistema “onepiece”, ofreciendo una excelente estanqueidad en las uniones hidráulicas.
Todas las conexiones hidráulicas se someten a un control de calidad, MAQUINARIA A. TRIGINER garantiza una pérdida de aceite nula, con la consecuente reducción en el impacto medioambiental durante el uso de la máquina.



DEPÓSITO HIDRÁULICO



BLOQUE DE VÁLVULAS HIDRAULICAS



INTERCAMBIADOR DE CALOR

DEPÓSITO HIDRÁULICO

Encargado de almacenar el aceite hidráulico, dispone de una capacidad de 275 litros, en su interior se alojan los diferentes tipos de filtros y el compartimento de sedimentos.
De esta manera se consigue mantener el aceite limpio de impurezas y así alargar la vida útil de todos los componentes hidráulicos.

BLOQUE HIDRÁULICO

Bloque de acero mecanizado, en el cual se alojan varios componentes con la misión de regular y proteger el sistema hidráulico.
En él se ubica el sistema de inversión hidráulica (controlado electrónicamente) y el regulador de velocidad de la cadena, así como las válvulas de seguridad.
Este conjunto permite modificar parámetros que influyen directamente en el rendimiento de la máquina en pocos segundos.

INTERCAMBIADOR DE CALOR

Encargado de refrigerar el aceite del circuito hidráulico, cumple perfectamente con los requisitos de la máquina, manteniendo en todo momento el aceite a una temperatura óptima para evitar la degradación y pérdida de propiedades de este.



DEPÓSITO HIDRÁULICO



BLOQUE DE VÁLVULAS HIDRAULICAS



INTERCAMBIADOR DE CALOR

DEPÓSITO HIDRÁULICO

Encargado de almacenar el aceite hidráulico, dispone de una capacidad de 275 litros, en su interior se alojan los diferentes tipos de filtros y el compartimento de sedimentos.
De esta manera se consigue mantener el aceite limpio de impurezas y así alargar la vida útil de todos los componentes hidráulicos.

BLOQUE HIDRÁULICO

Bloque de acero mecanizado, en el cual se alojan varios componentes con la misión de regular y proteger el sistema hidráulico.
En él se ubica el sistema de inversión hidráulica (controlado electrónicamente) y el regulador de velocidad de la cadena, así como las válvulas de seguridad.
Este conjunto permite modificar parámetros que influyen directamente en el rendimiento de la máquina en pocos segundos.

INTERCAMBIADOR DE CALOR

Encargado de refrigerar el aceite del circuito hidráulico, cumple perfectamente con los requisitos de la máquina, manteniendo en todo momento el aceite a una temperatura óptima para evitar la degradación y pérdida de propiedades de este.

SISTEMA DE LIMPIEZA

La despedregadora TRIGINER DSR-3 es una máquina de despedregar de alto rendimiento remolcada por tractor.

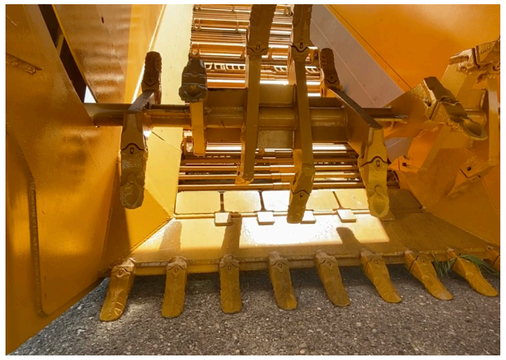
El sistema para la limpieza del terreno se compone de cuatro fases.

I. Penetrar el suelo a una profundidad predeterminada y hacer converger las piedras con la ayuda de los colectores, la cuchilla y el molinete en la cadena del elevador.

II. La cadena del elevador mueve el material hacia arriba a través de la cadena en una pendiente inclinada y, al hacerlo, permite que la tierra pase a través de las aberturas de la cadena. El movimiento ascendente transporta la piedra a la tolva.

III. La tolva contiene la piedra para su transporte.

IV. La máquina descarga la piedra en un camión o remolque transportador o en el suelo.







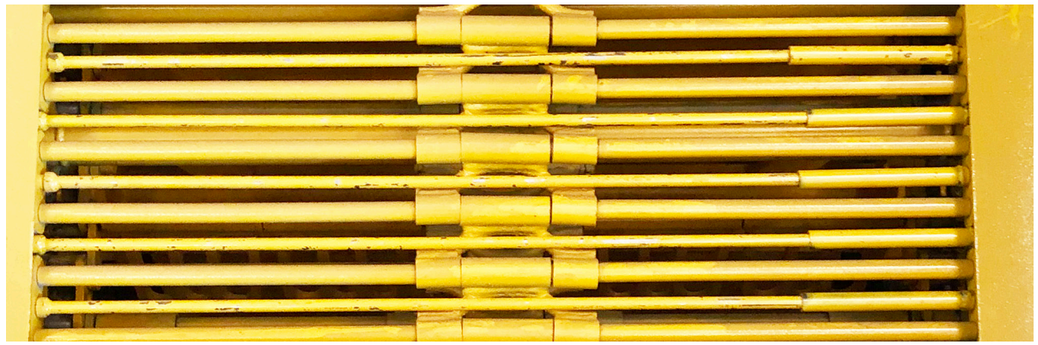






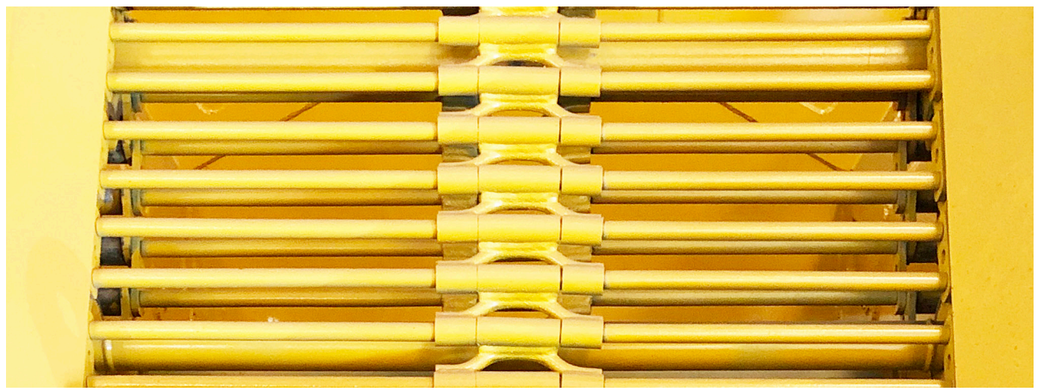






OPCIÓN 1

Una cadena completa con varillas intermedias, separadas por una distancia de 16 mm.



OPCIÓN 2

Una cadena completa sin varillas intermedias separadas por una distancia de 48 mm.

OPCIONES DE CADENA DE ELEVADOR

La cadena del elevador estándar ofrece 2 opciones de apertura de cribado:

OPCIÓN 1:

CON VARILLAS INTERMEDIAS

Con esta opción es posible cribar piedras de 16 mm a 150 cm.

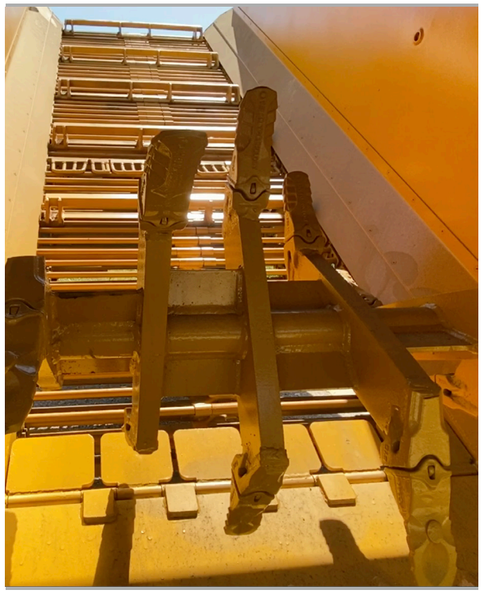
Insertar las varillas intermedias que normalmente se almacenan en una caja lateral provista en la máquina, es una operación simple y fácil que puede ser realizada por una persona en 30 minutos.



OPCIÓN 2:

SIN VARILLAS INTERMEDIAS

Con esta opción, el espacio de cribado es de 48 mm, por lo que es posible cribar piedras de 48 mm a 150 cm.



OPCIÓN 3:

Cuando sea necesario, se pueden fabricar cadenas personalizadas.



DESCARGA A CAMIÓN O REMOLQUE EN MODELOS DSR

ALTO RENDIMIENTO

Esto permite que las piedras se depositen en remolques de hasta 3,3 m de altura. La descarga en el campo aumenta la productividad de las máquinas al eliminar el tiempo de transporte.



DESCARGA AL SUELO EN MODELOS DAM y DV

SIMPLE Y RÁPIDA

La descarga al suelo permite la operación de un solo tractor. Gran distancia de seguridad desde las ruedas hasta la zona de descarga.



LLENADO DE TOLVA

En esta fase las piedras, ya libres de tierra o arena, caen en la tolva recolectora. Esta tiene una capacidad de 3 m3 - 4.500 kg. Su geometría constructiva proporciona un llenado uniforme a la vez que resiste los impactos de piedras de 150cm de tamaño sin sufrir daño alguno.

La boca de descarga de la tolva facilita el vaciado de piedras sobre remolque y las distribuye uniformemente.



RESISTÉNCIA A LA CORROSIÓN

En cuanto a la pintura de la TRIGINER DSR-3 , se utilizará una capa de imprimación seguida de pintura marina anticorrosiva.

Para proteger los rodamientos se utiliza retenes de alta resistencia a ambientes salinos. Los latiguillos hidráulicos incorporan un recubrimiento resistente a ambientes salinos.



HOJA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DSR-3

CARACTERÍSTICAS	
TAMAÑO DE LA PIEDRA	De 16 mm a 150 cm
CAPACIDAD DE TOLVA	3 m3
TIPO DE DESCARGA	Directo al remolque o al suelo
TIPO DE CARGA	Continua por cadena de rodillos
DESCARGA ALTURA DEL SUELO	3 m
ANCHO DE TRABAJO	1.9 m
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE TRABAJO	50 cm
POTENCIA REQUERIDA DEL TRACTOR	180 HP
ANCHO ELEVADOR	2.5 m
ALTURA TOTAL	2.70 m
LONGITUD TOTAL	8 m
PESO APROXIMADO	8.000 kg
TIPO DE NEUMÁTICO	445/65 R22,5

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Descarga directa a remolque por volquete	**SI**
Preparado para recolectar piedras y piedras de 2cm a 150cm	**SI**
Profundidad de trabajo ajustable de 5 a 50 cm SI	**SI**
Cribado de 48 mm	**SI**
Cribado de 16 mm (con varillas intermedias)	**SI**
Recogida de piedras mediante una cadena transportadora de movimiento sin fin, que recoge, separa y conduce las piedras a la tolva	**SI**
Alimentador de bobina con eje flotante y amortiguación hidráulica, distribución de las palas en forma helicoidal	**SI**
Equipado con bomba hidráulica y motores hidráulicos	**SI**
Máquina con inversión hidráulica	**SI**
Máquina con sistema hidrostático -bomba hidráulica en la TDF-	**SI**
Rendimiento de la máquina con una anchura de trabajo de 1,9 m	**SI** De 30 a 100 m3 / h
Ciclos de trabajo de carga y descarga	De 4 a 15 minutos (dependiendo de la densidad de la piedra)

LISTA DE REPUESTOS INCLUIDOS

RECAMBIOS	UNIDADES
Varillas de cadena con sus respectivas mallas	20
Púas antidesgaste	24
Porta púas	6
Acople TDF	2
Ruedas guía	4
Piñones del eje de transmisión	2
Juego completo de filtros hidraulicos	1

DOCUMENTACIÓN

La máquina se entrega con la siguiente documentación:
- Declaración de conformidad CE.
- Certificado de conformidad con homologación.
- Libro de repuestos y componentes de reemplazo.
- Plan de mantenimiento.
- Libro de recomendaciones de seguridad.
- Guía de usuario.
- Manual de puesta en marcha.

FORMACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

Ubicada la maquina en la finca del cliente, se enviará a un técnico a formar al operario de la máquina. Esta formación dura 1 dia y se enseñarán aspectos tales como:
• Acople de la maquina al tractor
• Aspectos y recomendaciones de seguridad en el uso de la maquina
• Formación en aspectos de conducción para optimizar el trabajo con la máquina
• Formación en el ajuste y configuraciones de la máquina
• Formación en la manera de trabajar que más rendimiento proporcione la máquina.
• Recomendaciones de mantenimiento y puntos para tener en cuenta.
Una vez finalizado el período de formación, el cliente puede llamar en cualquier momento a MAQUINARIA A. TRIGINER para resolver cualquier duda.
Tanto la formación, como el servicio telefónico no tiene coste alguno para el cliente.

LOS VIDEOS DE MONTAJE ESTÁN DISPONIBLES PARA CLIENTES EN DIFERENTES IDIOMAS.

PUESTA EN MARCHA

Un técnico lo acompañará para poner en marcha la máquina, esto sin costo adicional para el cliente.

GARANTÍA

La máquina DSR-3 tendrá la siguiente garantía:

Chasis DESPEDREGADORA 12 meses.
Componentes hidráulicos (excepto filtros y aceite) 12 meses.
Piezas de desgaste 6 meses.
• La garantía es válida siempre que la forma de uso de la máquina sea la indicada en el curso de formación.
• Los daños en los componentes hidráulicos por su manipulación, sin previo aviso del servicio técnico, no están sujetos a garantía.

PLAN DE MANTENIMIENTO

La máquina se suministra con un manual del operador que detalla el mantenimiento de la máquina.
• Se aconseja realizar una inspección visual diaria de la máquina.
• Limpieza semanal de toda la máquina.
• Cumplir con los detalles del programa de mantenimiento en el manual.

REGLAMENTO EUROPEO

El manual del operador detalla las instrucciones de seguridad y explica las intrucciones de seguridad.

Todos los productos están fabricados bajo estrictas normativas europeas.



MAQUINARIA A. TRIGINER
Av. Generalitat, 12
Poligono NAVESMA
25310 AGRAMUNT - LLEIDA - ESPAÑA
+34 973 392 676
triginer@triginer.com
www.triginer.com